



**POINT!**

**移載効率を追求した改善!**



**改善速報**  
**コココンマスターに**  
**俺はなる!**

**改善三大視点**

- 生産性
- 品質性
- 安全性

サイン・コサイン・タンジエント  
 皆さんこの言葉をご存じて  
 しょうか? 今回の改善で一番  
 苦労した所です。コココンを  
 斜めに掛ける際横の長さより  
 長くなるため、斜めの長さを  
 求める数式です。私の娘は今  
 年高校一年生になりましたが、  
 簡単だよと鼻で笑われました。  
 大人になってこんな数式を使  
 う日が来るとは・・・。  
 色々勉強不足です。改善する  
 際何度も実寸で測りなかな  
 形になるまで時間が掛かりま  
 した。コココンマスターには  
 程遠いと今回の改善で思い知  
 らされ次回こそは数式で導き  
 だしてやる! と心に誓った苦  
 い改善となりました(笑)

利用方法は無限大!

物の移載にはコココンの効果  
 は絶大であると改めて感じ手  
 ごとえがあります。実際作業  
 時間も短縮され無駄な移動や  
 動作が無くなりました。  
 各職場で置き換えられた際この  
 ように改善出来る箇所があ  
 れば、トライしてみたいかが  
 でしょうか?  
 難しい改善こそトライ&エ  
 ラーだと思えます。ダメ  
 だった箇所を更に改善し、  
 よりよくしていく面白味を体  
 験しましょう。実際私も何度  
 も寸法ミスや、想像通りにい  
 かず修正を繰り返して完成した  
 ときには、失敗から得られる  
 ことがたくさんありました。  
 そういった積み重ねが次の改  
 善に繋がって行くと思えば、難  
 しいからこそ挑戦するとい  
 うサステン流の改善は泥臭く!